

THERMINOL®* 66

Wärmeträgerflüssigkeit
0 °C bis 355 °C

Anwendung

THERMINOL® 66 wird in geschlossenen Wärmeträgeranlagen im Bereich von 0°C bis 345°C, nach Rücksprache mit dem Hersteller bis 355°C, flüssig verwendet.

THERMINOL® 66 ist eine thermisch sehr stabile synthetische Wärmeträgerflüssigkeit mit langer Lebensdauer, niedrigen Nachfüllraten und damit weniger Anlagenstillständen. THERMINOL® 66 ermöglicht somit Einsparungspotential sowohl bei den Anlagekosten als auch bei den Betriebskosten.

THERMINOL® 66 wird weltweit für zahlreiche Anwendungen der Wärmeübertragung und Abwärmerückgewinnung eingesetzt: Phthalsäureanhydrid-Destillation, Polyesterfolien- und -faserherstellung, Kunstharzherstellung, Desodorieren von Fettsäuren, Extrusion und Polyamid-Strangpressen, Phenolharzherstellung sowie Abwärmerückgewinnung in der Stahl- und Petrochemie.

Qualität

THERMINOL® 66 ist eine Wärmeträgerflüssigkeit auf der Basis von Terphenylen.

Die thermische Stabilität ist eines der wichtigsten Kriterien bei der Auswahl der Wärmeträgerflüssigkeit. Die Zersetzung von mineralölbasischen und synthetischen Wärmeträgerflüssigkeiten führt normalerweise zur Bildung von leichtflüchtigen Produkten (Niedrigsieder) sowie polymeren, hochviskosen Fraktionen (Hochsieder). Das Verhältnis der Hoch- und Niedrigsiederbildung und die Löslichkeit der hochsiedenden Fraktionen können stark unterschiedlich sein und sind daher wichtige Faktoren bei der Beurteilung des Zustandes der Wärmeträgerflüssigkeit, der Vorausberechnung der Nachfüllkosten und der Abschätzung des Risikos durch Ablagerung und Verkokung.

Die festgelegten maximalen Vorlauf- und Filmtemperaturen sichern eine langjährige Lebensdauer der Wärmeträgerflüssigkeit auch bei dauerhaftem Betrieb an den Temperatureinsatzgrenzen. Die Vorlauftemperatur von 345°C für THERMINOL® 66 kann nach Rücksprache mit dem Hersteller überschritten werden. Allerdings wird dadurch die Lebensdauer verkürzt und die Zersetzungsraten steigen. Bei einer Erhöhung um 10°C halbiert sich nach einer Näherungsformel die Lebensdauer.

Verpackung

THERMINOL® 66 ist standardmäßig in Stahlfässern zu 208 kg und in Kanistern zu 20,7 kg verfügbar.

Hinweise

Beim Umgang mit dem Produkt ist das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Bitte sprechen Sie uns an, wenn Sie weitergehende Informationen oder eine allgemeine technische Beratung wünschen.

Eigenschaften

THERMINOL® 66			Methode
Dichte @ 20°C	[kg/m³]	1008	
Viskosität @ 40°C	[mm²/s]	29,64	
Viskosität @ 100°C	[mm²/s]	3,77	
Pourpoint	[°C]	-32	ISO 3016
Flammpunkt	[°C]	170	EN 22719
Siedepunkt @ 1013 mbar	[°C]	359	
Filmtemperatur max.	[°C]	375	
Vorlauftemperatur max.	[°C]	355	
Wassergefährdungsklasse	[-]	2	
Gefahrgut	[-]	ja	

30004dRk